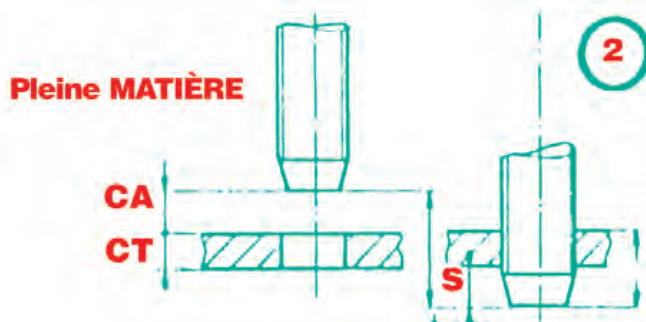
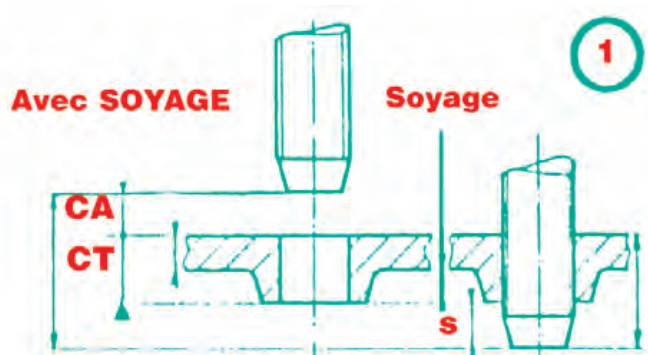


CALCUL DE LA COURSE POUR LE TARAUDAGE



CA : course approche du taraud
CT : course de travail (mm)
S : longueur de sortie du taraud (mm)
p : pas du taraud (mm)
V : rapport de l'unité variable (mm/t)

MODÈLES	RAPPORT DE L'UNITÉ (V)
UTM 24	5
UTM 24 a	3,71
UTM 56	6
UTM 68	7
UTM 160	10

$$\left(\frac{CT}{P} + CA + S \right) \times V = CPT$$

————— Déterminer la course nécessaire pour un taraudage M5 dans un tôle soyée à 5 mm d'épaisseur totale. —————

Exemple : $\left(\frac{5}{0,8} + 2 + 1 \right) \times 7 = \text{Course de presse (taraudage)} = 64,75 \text{ mm}$